

Serialisierungs- und Produktkontrolllösungen von scanware auf der ACHEMA 2018

Bickenbach, 20. April 2018: Auf der ACHEMA 2018 präsentiert die scanware electronic GmbH eine breite Produktpalette optischer Inspektions- und Track & Trace-Lösungen für die Pharma-, Kosmetik- und Nahrungsmittelindustrie. Besucher erhalten auf dem Stand einen Überblick zu den Themen Serialisierung und Datensicherheit und können aktuelle scanware-Lösungen an spannenden Live-Demonstrationen testen: von 3D-Füllgutkontrolle von Blistern über Druckbildkontrolle von Data-Matrix-Codes bis hin zu Track & Trace-Lösungen.

„Als innovationsorientiertes Unternehmen arbeiten wir kontinuierlich an der Optimierung unserer Produkte“, so Harald Mätzig, Geschäftsführer der scanware electronic GmbH. „Dabei achten wir zum einen darauf, dass wir durch marktorientierte Entwicklung Innovationen mit hohem Kundennutzen schaffen. Zum anderen stehen die Langlebigkeit unserer Systeme und die generationsübergreifende Up-Grade-Fähigkeit im Fokus unserer Entwicklungsarbeit. Auf der ACHEMA 2018 zeigen wir unsere zahlreichen neuen Features und Weiterentwicklungen entlang der gesamten Verpackungslinie.“

Gespannt sein dürfen die Gäste auf dem Messestand auf die überarbeitete Hardware. Hier wird scanware dem erhöhten Sicherheitsbedarf der Pharmabranche gerecht. Mit einem RAID-System haben scanware-Systeme jetzt einen schnellen und sicheren Festplattenverbund an Bord. Durch die Verbindung von Festplatten-Striping und Datenspiegelung wird ein hoher Datenschutz und gleichzeitig eine höhere Performance gewährleistet. Datendurchsatz und Auflösung konnten zudem durch den Einsatz einer CPU der x86-Generation, eines Compact PCI Serial Bussystems und der Entwicklung eines neuen Framegrabbers massiv gesteigert werden. Dadurch können mit scanware-Systemen nun noch kleinere Defekte detektiert und schnellere Auswertezeiten erreicht werden. Mit der neuen Hardware ist scanware für die Zukunft in einem Markt, der sich durch stetig steigende Kameraauflösungen und wachsendes Datenvolumen auszeichnet, sehr gut aufgestellt. Die neue Hardware ist für alle scanware-Systeme verfügbar und generationsübergreifend nachrüstbar.

Besonders vielseitige und flexible Serialisierungslösungen zeigt scanware mit den Exponaten der LYNX-CAPA-Reihe. Ob Stand-Alone-Varianten, kombinierte Lösungen oder platzsparende mobile Module – die zahlreichen Systemvarianten bedienen die vielfältigen Anforderungen für Track & Trace-Anwendungen im Verpackungsprozess der Pharmaindustrie. Um einen durchgängigen und sicheren Informationsfluss zu gewährleisten, hat scanware ein ausgereiftes Kommunikations- und Interfacekonzept entwickelt. Dadurch ist nicht nur die Zusammenarbeit einzelner CAPA-Module innerhalb einer Kombi-Lösung besonders sicher und fließend, auch der Datenaustausch mit nachfolgenden Systemen und der übergeordneten IT ist umfassend geschützt.

Erfahren Sie in **Halle 3.1** an **Stand A55** mehr über unsere durchdachten Lösungen für die Pharma-, Kosmetik- und Nahrungsmittelindustrie.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.



Kombi-Lösung LYNX-CAPA MV + TE

Über scanware electronic

Als international tätiges, mittelständisches Unternehmen entwickelt und fertigt die scanware electronic GmbH, mit Sitz in Bickenbach, Systeme für die Füllgut- und Packmittelkontrolle sowie Track & Trace-Lösungen zum Einsatz an Verpackungsanlagen in der pharmazeutischen, kosmetischen und Lebensmittelindustrie. scanware Produkte sind seit über 25 Jahren auf den individuellen Bedarf der Praxis zugeschnitten, hochgradig spezialisiert und entsprechen voll den strengen GMP-Anforderungen.

Über 2.000 Installationen weltweit verleihen scanware einen Ruf als Lieferant von Spitzentechnik an sämtliche namhaften Hersteller.

Mehr Informationen zur scanware electronic GmbH unter www.scanware.de

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an Sabrina Pschorn

+49 6257 9352-706 oder sabrina.pschorn@scanware.de

